



WinKlima Barcode

Endkontrolle

Ziel ist die zeitnahe Erfassung der fertig gestellten Bauteile.

Dazu werden die Etiketten mit einem Barcode versehen.

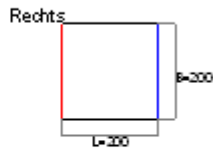
Bei der End- bzw. Qualitätskontrolle werden die Bauteile eingescannt. Der Scanner gibt optisch und akustisch Rückmeldung. Die Pos Nr wird auf dem Scanner angezeigt. Wir verwenden einen Motorola Scanner mit Windows CE und W-LAN Anschluss.



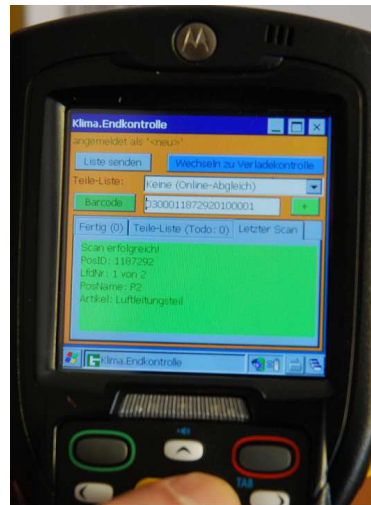
Kunde: **_Thomas Grebe GmbH**
 Projekt: **Thomas Grebe GmbH**
 V1: **S20** **A=200**
 V2: **S20** **B=200**
 V3:
 Falz1:
 Falz2: Stehfalz
 200 * 820 mm 1187283
Kantung: **E int. (EFw)20-B/A/**
 1 / 1 **P1**
 Anz:2



5
Barcode
 Auftrag: 11063333



verzinkt gf



Sobald ein Bauteil gescannt wird bekommen winKlimax , winKlima und Klima BDE die Rückmeldung.

Klima BDE

Klima BDE ...Host=ThomasVMXP IP=192.168.1.116

Angemeldete Terminals

Endkontrolle | Verladekontrolle | Barcode-Terminals

Lieferdatum von: **Donnerstag, 22. September 2011** bis: **Donnerstag, 22. September 2011**

Kunde	Projekt	AuftragsNr.	ZeichnungsNr.	Lieferdatum	#Fertig/#Teil
Thomas Grebe GmbH	1	11063333	Barcode	22.09.2011	6 / 6
Thomas Grebe GmbH	1	11063334	Barcode II	22.09.2011	3 / 6
Thomas Grebe GmbH	1	11063335	Barcode III	22.09.2011	4 / 6

<neu>



winKlimax

- 11063325 Neuer Auftrag (AV-Fertig)
- 11063326 321321 (AV-Fertig)
- 11063327 bc1 (AV-Fertig)
- 11063328 2321 (Angelegt)
- 11063329 21321 (Erfasst)
- 11063330 21321 (Angelegt)
- 11063331 21321 (Genested)
- 11063332 321321 (Genested)
- 11063333 Barcode (Erfasst)
- 11063334 Barcode II (Erfasst)
- 11063335 Barcode III (Angelegt)

Lieferdatum 22.09.2011 Werkstattdatum 22.09.2011

△	Pos	Artikel	LfdNr/Anz	#EK	#Verladen	Transport	m ²
+	P1	LT	2	0	0	B3	
+	P2	LT	2	2	0	B3	
	P3	BOL	1	1	0	B3	
	P4	GK91	1	1	0	B3	

winKlima

AuftragsNr	Vorgez.	im WP	Kunde	Projekt	Auftrag/Z.Nr	LieferTermin	WerkstattTermin	Status	m ² Kanal	m ² Form	m ² Gesamt	#Teile	#EK	#VK	Bemerkung
11063321		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	hhjhgjhg	05.09.2011	05.09.2011	Erfasst	0,00	1,30	1,30	1	1	1	
11063322		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	blh	07.09.2011	07.09.2011	Erfasst	14,40	1,58	15,98	4	4	0	
11063323		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	ter	12.09.2011	12.09.2011	Erfasst	5,40	1,58	6,98	3	3	0	
11063324		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	Neuer Auftrag	12.09.2011	12.09.2011	Erfasst	5,40	1,00	6,40	3	3	0	
11063325		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	Neuer Auftrag	12.09.2011	12.09.2011	Erfasst	2,70	3,16	5,86	3	2	0	
11063326		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	321321	12.09.2011	12.09.2011	Erfasst	8,10	0,00	8,10	3	1	0	
11063327		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	bc1	13.09.2011	13.09.2011	Erfasst	8,10	1,58	9,68	4	2	0	
11063328		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	2321	13.09.2011	13.09.2011	Erfasst	10,80	4,74	15,54	7	5	3	
11063329		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	21321	13.09.2011	13.09.2011	Erfasst	13,50	3,16	16,66	7	7	2	
11063330		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	21321	13.09.2011	13.09.2011	Erfasst	13,50	3,16	16,66	7	7	3	
11063331		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	21321	13.09.2011	13.09.2011	Erfasst	13,50	3,16	16,66	7	7	5	
11063332		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	321321	20.09.2011	20.09.2011	Erfasst	0,00	44,61	44,61	1	0	0	
11063333		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	Barcode	22.09.2011	22.09.2011	Erfasst	0,00	5,00	5,00	6	6	6	
11063334		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	Barcode II	22.09.2011	22.09.2011	Erfasst	0,00	5,00	5,00	6	6	6	
11063335		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	Barcode III	22.09.2011	22.09.2011	Erfasst	0,00	5,00	5,00	6	4	0	
11063336		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	cnc	23.09.2011	23.09.2011	Erfasst	0,00	1,00	1,00	1	0	0	
11063337		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	cnc2	05.10.2011	05.10.2011	Erfasst	0,00	2,00	2,00	1	1	1	
11063338		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	cccc	05.10.2011	05.10.2011	Genested	0,00	0,00	0,00	1	1	0	
11063339		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	Zeichnung Nr.	05.10.2011	05.10.2011	Erfasst	0,00	1,58	1,58	1	0	0	LT Anmerk
11063340		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	imp	06.10.2011	06.10.2011	Angelegt	0,00	1,58	1,58	1	0	0	
11063341		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	Zeichnung Nr.	06.10.2011	06.10.2011	Angelegt	0,00	1,58	1,58	1	0	0	
11063342		<input checked="" type="checkbox"/>	Thomas Grebe GmbH	Thomas Grebe GmbH	Zeichnung Nr.	05.10.2011	06.10.2011	Angelegt	0,00	1,58	1,58	1	0	0	LT Anmerk

Sie bekommen somit in der Produktion (Klima BDE) schnell eine Übersicht über den Stand der Produktion.

Will der Disponent oder ein Kunde wissen, ob und wann eine Lieferung zur Verfügung steht, dann können Sie nun einfach am Computer nachsehen.

Weiterhin werden die komplett fertigen Aufträge aus dem Terminplan (ToDo Liste) in die Rubrik fertige Aufträge geschoben. Der Nestjob wird automatisch gelöscht. Sie haben damit dann etwas mehr Ordnung im System und behalten die Übersicht, welche Aufträge wann fertig gestellt wurden.

Sowohl in Klima BDE als auch in winKlimax können Sie eine Rückstandsliste ausdrucken. Die Suche nach fehlenden Teilen kann beginnen.

Im Klima BDE ist auch eine manuelle Fertigmeldung möglich, falls einmal ein Barcode nicht leserlich ist.



Verladekontrolle

Sicheres Verladen / Wissen was verladen wurde/ Vermeidung des Ladens falscher Teile.

In WinKlimax wird ein Transport angelegt. Dieser Transport kann einen oder mehrere Aufträge enthalten oder eine bestimmte Untermenge eines Auftrags.

Further transports to display: Transports from: 21.09.2011 bis: 22.09.2011

Transport	Datum	Spedition	LKW	#Teile Auftrag	# andere Teile
B2	22.09.2011			6	4
B3	22.09.2011			0	6
B-12-Rest	22.09.2011			0	2
Neuer Transport...					

Lieferdatum 22.09.2011 Werkstattdatum 22.09.2011 Rückstandsliste

Pos	Artikel	LfdNr/Anz	#EK	#Verladen	Transport	m ²
+ P1	LT	2	2	1	B2	
+ P2	LT	2	2	1	B2	
P3	BOL	1	1	1	B2	
P4	GK91					

- 5 Verladeteile
- Neuer Transport...
- Transport zuweisen
- Menu Abbrechen

Diese Ladeliste wird vom Klima BDE an den Scanner gesendet.

Angemeldete Terminals

Transporte von: Donnerstag, 22. September 2011 bis: Donnerstag, 22. September 2011

Transport	Abfahrt	Bemerkung	Spedition	Kennzeichen	#Verladen/#Teile	Lade
B3	22.09.2011				0 / 6	
B2	22.09.2011				0 / 12	

<neu>

Auftrag auf den Scanner ziehen

Bitte bestätigen

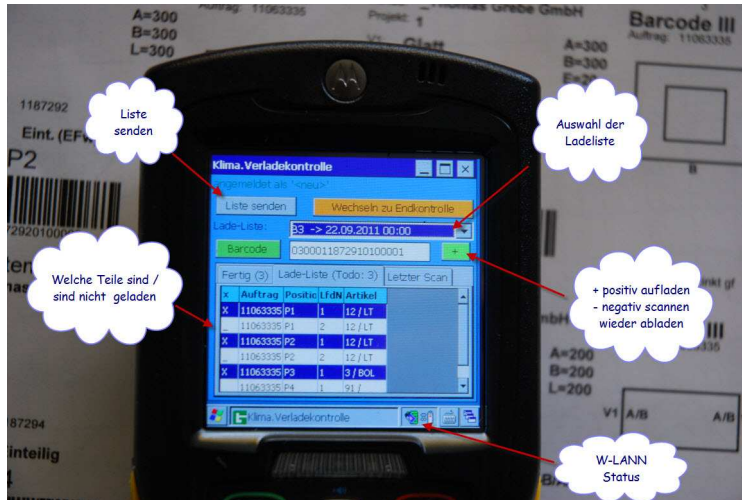
Verladekontroll-Liste an '<neu>' senden: 12 Teile von Transport B2

Ja Nein



Am Scanner aktiviert man die Verladekontrolle und wählt den Ladejob aus.

Beim Verladen wird jedes Teil gescannt. Damit dieses auch auf dem Hof außerhalb der WLAN Reichweite funktioniert, merkt sich der Scanner erst einmal alle verladenen Teile und überträgt dann die Liste an die Datenbank.



Auf dem Scanner sehen Sie welche Teile verladen sind und welche noch fehlen.

Die genauere Übersicht bekommen sie dann in Klima BDE und winKlimax.



1

Tel.: 06461-95150
Fax:

Auftrags-Nr. : 11063334
<Kunden-Nr. : 260411
JST ID Nr. :
Best.-Nr. :
<Comm.-Nr. :
Sachbearbeiter :
hr Sachbearbeiter :
Liefertermin : 22.09.2011
Versandort :
Datum : 22.09.2011

Lieferschein/ Ladeliste

Bem. 1:
Bem. 2:

Kundenadresse:
_Thomas Grebe GmbH

Seite: 1 / 1

Pos	Fnr	DIN	Art	a	b	cm	d	e	fh	gfl	r	x	y	V1	V2	V3	Emf	rrKa	rrFo				
P1	.	12	LT	1	200	200				200				20	20		1,00		1,00				
P2	.	12	LT	1	300	300				300				20	20		1,00		1,00				
P3	.	3	BOL	1	300	300	10	100	20		10	132	30	0			1,00		1,00				
Seitensumme:																	3	Bauteile	3	Positionen		0,00	1,00
Summe Auftrag																	3	Bauteile	3	Positionen		0,00	3,00

3,00

Ware in einwandfreiem Zustand erhalten: _____ am: _____
(Name in Druckbuchstaben/ Unterschrift) (Datum)

Die gelieferten Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung, auch bei Weiterveräußerung, Eigentum des Lieferanten. Transportschäden sind sofort nach Erhalt der Waren zu melden, spätere Reklamationen können wir nicht mehr berücksichtigen.



Es ist möglich eine treffliche Ladeliste auszudrucken auf der nur die Positionen stehen die verladen wurden, als auch eine Rückstandsliste. Es kann auch während des Ladens eine Liste übertragen und dann weiter gescannt werden, nachdem man mit Hilfe der Rückstandsliste die Teile gefunden hat.

Rückstandsliste *Klima » Kanalaufmaßberechnung* Datum: 22.09.2011 Seite: 1 / 1

Auftrags-Nr.: 11063333		Best.-Nr.:	Komm.-Nr.:	Sachbearbeiter: Azubi	Liefertermin: 22.09.2011
Kd-Nr.: 280411	Kunde: _Thomas Grebe GmbH	Projekt: Thomas Grebe GmbH		Abruf: Barcode	
Norm: Reihe 1+4	Material: Verzinkt	Druckstufe: DIN 24190 1+4	Dichtheitsklasse: Dichtheitsklasse A	Abrechnung: DIN 18 379	

Bem. 1:	F.-hinw.1:
Bem. 2:	F.-hinw.2:

Pos	Fnr	D III	Anz	a	b	e/m	d	e	fh	g/l	r	x	y	V1	V2	V8	Fehlend
Pz	lt	LT	z	»»	»»					»»				»»	»»		1
Seiten summe:			z	Bauteile		1		Positionen									
Summe Abruf:			z	Bauteile		1		Positionen									

Hardware:

<http://www.identware.de/html/download/Identwerk%20Motorola-MC3100.pdf>