



E-Vent *E-vent*

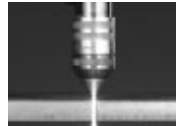
**PRODUKTIVITÄT
MIT HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT**



Maschinen



Prozesse



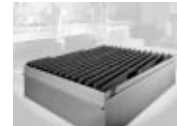
Steuerungen



Programmierung



Umwelt



Die E-Vent ist ein neuartiges Plasma-Schneidsystem mit NC-Steuerung und Software, das als Komplettlösung besonders für automatisierte

Fertigungsprozesse im Heizungs-, Lüftungs-, Klima- und Isolierbereich entwickelt worden ist.

E-Vent

heißt Geschwindigkeit in allen Belangen

Schneller Einsatz

Wo andere noch schrauben ist die E-Vent schon am Schneiden. In nur einem Tag ist das System betriebsbereit aufgebaut und installiert. Dies wird durch das durchdachte Konstruktionsprinzip möglich gemacht.

Eine flexible Anlagenkonfiguration und die kompakten Abmessungen fügen sich nahtlos in unterschiedlichste Produktionsumgebungen ein.

Höchste Schneidgeschwindigkeit

Bei maximal 20 m/min lassen sich mit der E-Vent Stahlblech (auch verzinkt), Edelstahl und Aluminium mit Abmessungen bis zu 2000 mm x 8000 mm und 8 mm Materialstärke bearbeiten. Das hohe Tempo wird durch bürstenlose AC-Motoren und doppelseitigem Zahnstangenantrieb ermöglicht. Die Kombination von Antrieb sowie verwindungssteifem und tiefliegendem Querträger garantieren Laufruhe und exakte Positioniergenauigkeit.

Der ESAB Plasma-Brenner sorgt mit seiner ausgereiften Technologie für grat- und bartfreie Schnittkanten am Werkstück. Der Schneidkopf verfügt über einen Niederhalter mit Rollen (Kunststoffbeschichtung optional). Die Höhensteuerung basiert auf dem Schwerkraftprinzip, dabei wird der Schneidstrahl während des gesamten Schneidvorganges exakt im korrekten Abstand geführt und gleicht damit Ungenauigkeiten des Materials aus. Optional kann die E-Vent auch mit einem Stiftmarkierer aus hochfesten Filz ausgestattet werden.





E-Vent auf einen Blick

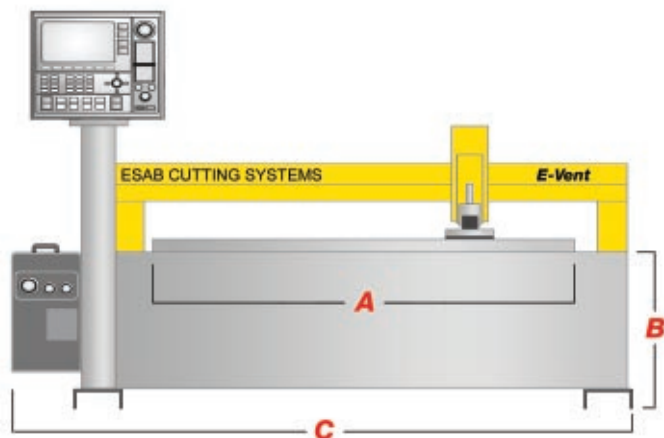
- In nur einem Tag installiert und betriebsbereit
- ESAB Plasma für grat- und bartfreies Schneiden von Stahlblech (auch verzinkt) Edelstahl und Aluminium.
- Hohe Schneidgeschwindigkeit von bis zu 20 m/min.
- Maximaler Schneidbereich bis zu 2.000 mm x 8.000 mm
- Maximale Schneidstärke 8 mm
- Umfangreiche Software mit vielen branchenspezifischen Funktionen
- Optionale Anbindung an Netzwerke

Dynamischer Produktivitätssprung

Die extreme Schneidgeschwindigkeit und die hohe Präzision sorgen für geringe Schnittmeterkosten in der Fertigungsvorbereitung – durch die Produktivitätssteigerung kann die Gesamtfertigungszeit um 15 % verkürzt werden. Die bedienerfreundlich in der Steuerung abgelegten Schneid-

daten gewährleisten dabei optimierte Schneidprozesse und sorgen für hohe Prozessstabilität. Sämtliche Maschinen- und Prozessabläufe werden zentral koordiniert – die Software ist mit vielen Funktionen, zum Beispiel einer Teileverwaltung oder einer Arbeitsplatzvorbereitung, ausgestattet.





Ihr Partner
ESAB, Ihr Partner
beim Schweißen
und Schneiden

Konfiguration:	
Schneidbreite (A) x Schneidlänge	1500 mm x 3000 mm 1500 mm x 6000 mm 2000 mm x 3000 mm 2000 mm x 4000 mm 2000 mm x 8000 mm
Maximale Schneidstärke	8 mm
Schneidgeschwindigkeit	maximal 20 m/min
Tischhöhe (B)	800 mm
Maschinenbreite (C)	2500, 3000 mm
Maschinenlänge	Schneidlänge + 1000 mm
Elektrischer Anschluss	230 V/50 Hz (Maschine) 400 V (Plasma)
Optionen	Absaugung mit Filterung Filzmarker Netzwerkanbindung

Über ESAB

Sieben Jahrzehnte Erfahrung und die konsequente Ausrichtung auf die Bedürfnisse unserer Kunden sind die Basis der erfolgreichen und umfassenden Produktpalette unserer Schneidmaschinen. Im Einklang der vier Schneidverfahren – Laserschneiden, Autogenschneiden,

Plasmaschneiden und Wasserstrahl-schneiden – hat ESAB ein Maschinenprogramm entwickelt, das beste Schnittqualität und hohe Schnittgeschwindigkeiten effizient miteinander verbindet und die intelligente Integration in automatisierte Fertigungsprozesse ermöglicht.

Das Recht auf technische Änderungen und Verbesserungen wird vorbehalten.
 Die Abbildungen können abweichend sein.



ESAB CUTTING SYSTEMS GmbH

Robert-Bosch-Straße 20 • 61184 Karben, Germany

Tel.: 0 60 39/40-0 • Fax: 0 60 39/40-301

E-Mail: info@esab-cutting.de

www.esab-cutting.de